

AQUACARB™ 207C 12x30

Гранулированный активированный уголь на основе скорлупы кокосовых орехов

ОПИСАНИЕ

AQUACARB™ 207C 12x30 является высокоактивным гранулированным активированным углем, который применяется в различных процессах водоподготовки. Он производится из специально отобранных сортов кокосовой скорлупы с целью получения высококачественного угля, который отвечает требованиям, предъявляемым к углям, используемым в качестве загрузки в адсорберах в процессах водоподготовки. **AQUACARB™ 207C 12x30** является тем продуктом, который используется многими потребителями в процессах подготовки воды при производстве безалкогольных напитков, в пивоварении и промышленной водоподготовке.

СВОЙСТВА

AQUACARB™ 207C 12x30 имеет ряд свойств, определяющих его эффективность при различных применениях:

- Использование для производства **отборного сырья** позволяет получить заданную структуру пор угля, обеспечивающую максимальную адсорбцию.
- Активированный уголь на основе скорлупы кокосовых орехов может быть подвергнут **многократной реактивации** в отличие от других марок активированных углей, получаемых из торфа и древесины.
- **Адсорбционный профиль** угольного слоя **остаётся неизменным** после многократной обратной промывки, что максимизирует время жизни слоя до проскока.
- **AQUACARB™ 207C 12x30 одобрены** DWI для контакта с питьевой водой и соответствует BSEN 12902/12915 (Исследования гранулированных активированных углей. Материалы, используемые для обработки питьевой воды и водоснабжения).

ПРИМЕНЕНИЕ

AQUACARB™ 207C 12x30 используется в различных процессах, таких как:

- Дехлорирование.
- Деозонирование.
- Удаление привкуса и запаха.
- Удаление растворенных примесей.
- Защита обратноосмотических мембранных элементов и ионообменных смол.
- Снижение концентрации ООУ.
- Производство высококачественной воды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

СПЕЦИФИКАЦИИ	207C 12x30
Активность по четыреххлористому углероду, %вес.	50
Содержание влаги при упаковке, max, %вес.	5
Размер частиц, US Mesh	12x30
> 12 mesh (1.70мм), max. %	8
< 30 mesh (0.60мм), max. %	5

(Спецификации содержат ссылки на методы тестирования. Копии предоставляются по требованию.)

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА	207C 12x30
Плотность слоя после обратной промывки и усадки*, кг/м ³	450
Твердость, %	97
Фракция неоседающих частиц, %вес.	0.1
Площадь поверхности, м ² /г, (N ₂ BET**)	1100
Адсорбция по метиленовому синему, мг/г	210
Средний диаметр частиц, мм	1.2
Высота слоя половинного поглощения хлора, DIN19603, см	2.2

(*) Используется при определении габаритов адсорбера.

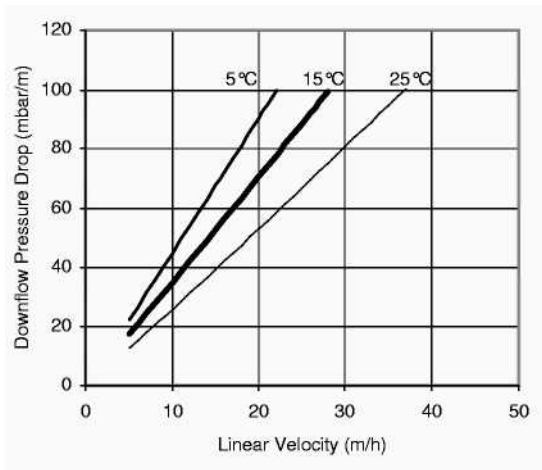
(**) Brunauer, Emmet and Teller, J.Am. Chem Soc.60. 309 (1938)

РЕГЕНЕРАЦИЯ ТЕРМОРЕАКТИВАЦИЕЙ

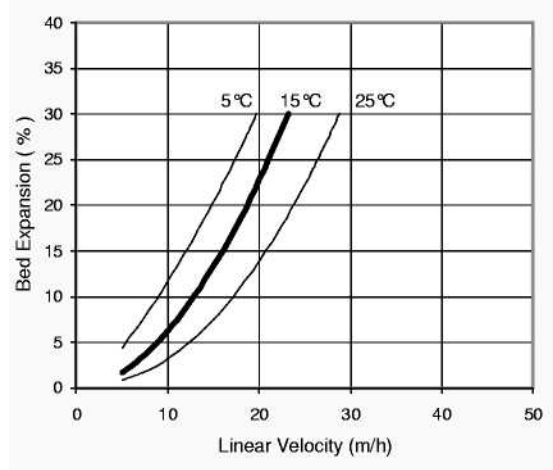
Отработанный активированный уголь может быть регенерирован в печах при температуре более 800°C для повторного использования. При этом посторонние органические вещества на поверхности угля разрушаются. Этот высокотехнологичный процесс обеспечивает восстановление свойств отработанного угля. **Chemviron Carbon** владеет крупнейшими в Европе мощностями по регенерации и ежедневно перерабатывает значительные количества отработанного угля для заказчиков после различных приложений. Термическая регенерация активированного угля удовлетворяет требованиям защиты окружающей среды, минимизируя отходы, уменьшая выбросы CO₂ и способствуя рациональному использованию природных ресурсов.

Chemviron Carbon может предложить услуги по реактивации отработанного активированного угля **AQUACARB™ 207C 12x30** непосредственно по месту использования.

Типичные кривые падения давления при фильтровании после обратной промывки и усадки



Типичные кривые расширения слоя при взрыхлении



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Ниже представлены стандартные параметры для систем с **AQUACARB™ 207C 12x30**, предназначенных для водоподготовки.

- Время контакта со слоем 5-15 мин.
- Глубина слоя 0.5-3 м
- Линейная скорость 5-20 м/ч
- Расширение слоя при обратной промывке 20%

УПАКОВКА

- 25кг мешки
- Биг бэги
- Навалом

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Влажный активированный уголь избирательно удаляет кислород из воздуха. В закрытых или частично закрытых контейнерах и помещениях истощение кислорода может достигать опасных уровней. Рабочие при входе в помещение, где хранится активированный уголь, должны соблюдать необходимые правила и меры работы в местах с низким содержанием кислорода.

КАЧЕСТВО

Наши производства по всему миру имеют сертификаты **ISO9002** системы управления качеством при производстве активированных углей. **Chemviron Carbon** гарантирует соблюдение спецификации при проведении выборочного контроля.

CHEMVIRON CARBON

Chemviron Carbon - европейское отделение Calgon Carbon Corporation является мировым производителем, поставщиком и разработчиком гранулированных активированных углей, новых систем очистки, комплексных технологий и услуг для оптимизации производственных процессов и охраны окружающей среды.

Обладая более чем 100-летним опытом, мощностями по всему миру и коллективом из более чем 1200 специалистов мирового уровня, Calgon Carbon Corporation может обеспечить решение Ваших самых сложных проблем, связанных с очисткой.

N.B. Chemviron Carbon сохраняет право изменять спецификации без уведомления. Все права защищены. Копирование частей или полного текста без предварительного разрешения Chemviron Carbon запрещено.